

●適用範囲 | 油圧配管のうち、主としてフレア形、又は喰込み形継手を用いる配管に使用する精密炭素鋼鋼管。

●製造方法 | 冷間仕上げ

■ 化学成分

記 号	化 学 成 分 (%)					
	C	Si	Mn	P	S	Cu
OST-2	0.08～0.18	0.10～0.35	0.30～0.60	0.035以下	0.035以下	0.20以下

■ 機械的性質

記 号	引張強さ (kg/mm ²)	降伏点 (kg/mm ²)	伸 び (%)
			11号12号試験片
OST-2	45以下	20以上	35以上

■ 外径、厚さの許容差

外径の許容差		厚さの許容差	
4mm以上～22mm以下	±0.1mm	1.0mm～1.5mm	±15%
25mm以上～35mm以下	±0.15mm	2.0mm以上	±10%