

# ● JIS G3475

● **適用範囲** | 主に建築構造物に用いる炭素鋼管

● **製造方法**

- 1 管は継目無く製造するか、電気抵抗溶接、鍛接又はアーク溶接(ストレートシーム)によって製造する。
- 2 管は製造のまま(熱間又は温間又は冷間成形)、又はこれに適切な熱処理を行うものとする。

## ■ 化学成分

種類	化学成分 (%)					
	C	Si	Mn	P	S	N
STKN490B	0.22以下	0.55以下	1.60以下	0.030以下	0.015以下	0.006以下

## ■ 炭素当量

種類の記号	炭素当量%
STKN490B	0.44以下

## ■ 溶接割れ感受性組成

種類の記号	溶接割れ感受性組成%
STKN490B	0.29以下

## ■ 外径の許容差

外径の区分 mm	許容差
50未満	±0.5mm
50以上	±1%

## ■ 厚さの許容差

外径の区分	厚さの区分 mm	許容差
全外径	6未満	+0.9mm -0.5mm
	6以上	+15% -0.5mm