

● JIS G3457

● **適用範囲** | 使用圧力の比較的低い蒸気、水、ガス、空気などの配管に用いるアーク溶接炭素鋼管。

● **製造方法** | アーク溶接

■ 化学成分

種類	化 学 成 分 (%)				
	C	Si	Mn	P	S
STPY 400	0.25以下	—	—	0.040以下	0.040以下

■ 機械的性質

種類の記号	引張強さ (N/mm ²)	降伏点又は耐力 (N/mm ²)	伸 び (%) 5号試験片横方向
STPY 400	400以上	225以上	18以上

■ 水圧試験特性

管は2.5MPaの水圧を加え5秒間以上保持し、これに耐え、漏れがないもの。

■ 外径、厚さの許容差

区 分		許 容 差 (%)
外 径		±0.5測定は周長による
厚 さ	呼び径 450A以下	+15
		-12.5
	呼び径 450Aを超えるもの	+15
		-10

■ **参考表** 厚さ8mm未満の管の5号試験片（横方向）の場合の伸び値の計算例

厚さ区分	7mmを超え8mm未満	6mmを超え7mm以下	5mmを超え6mm以下
伸び (%)	18	16	15